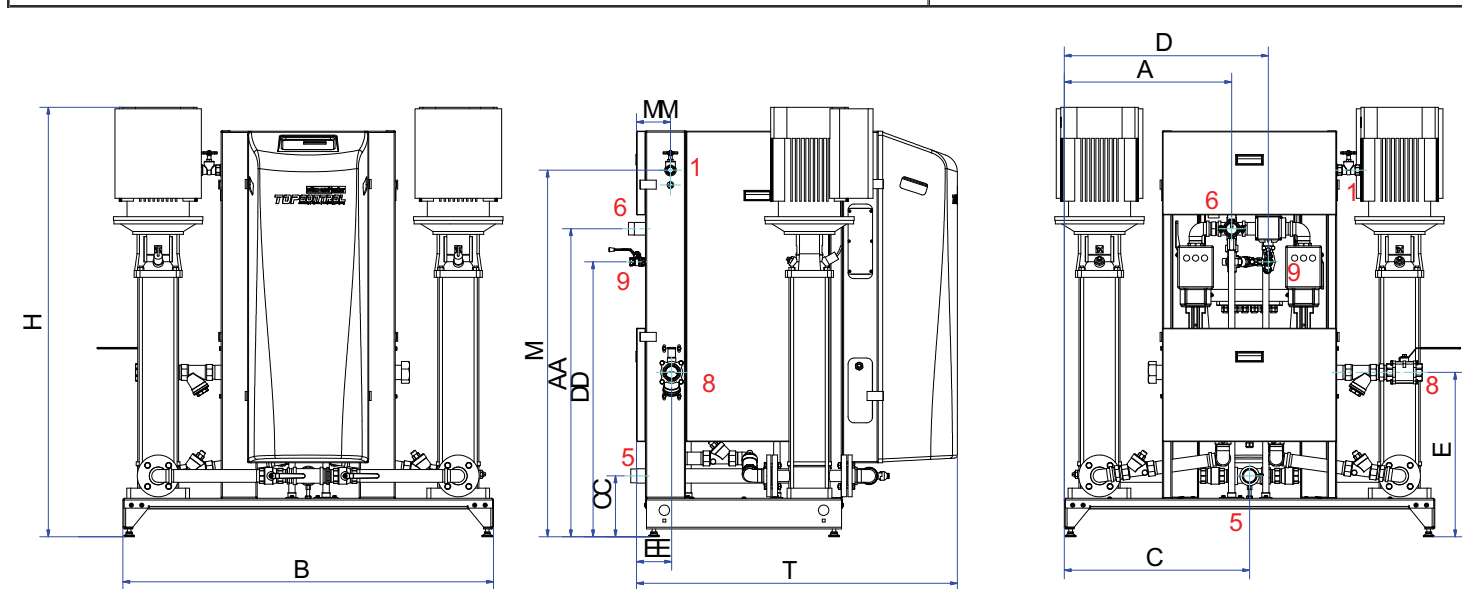


TABLEAU DE SPECIFICATION DE SPIROTECH TopControlModular M9.1-14.9-twin		SPIROTECH 
Client: Projet: Référence:	Type: ETCM-M9.1-14.9-TWIN	



Critères de design Liquide (d'installation): Eau / Glycol (max. 40%) Pression du Système min.: 6,0 bar-g Discharge: 14,9 bar-g Pression du Système max.: 16,0 bar-g Température max.: 70 °C Température d'entourage: 0 - 40 °C Liquide de remplissage: 0 - 70 °C		Dimensions Hauteur: 1361 mm Largeur: 1242 mm Profondeur: 1075 mm A: 561 mm AA: 1033 mm B: 1242 mm C: 621 mm CC: 204 mm D: 684 mm DD: 922 mm E: 561 mm EE: 118 mm H: 1361 mm M: 1229 mm MM: 114 mm T: 1075 mm Poids à vide (environ): 251,5 kg	
Contrôle de qualité Test de fonction: oui Liquide d'essai: Eau Test de haute tension: oui Certification de test: non CE-marquage: oui Certifications des Matériaux: non		Connections 1. Remplir suction pipe Rp1/2 Rp3/4 overflow pipe R6/4 Exp. pressure pipe R5/4 9. Rp6/4 Rp1/2	
Matériaux de construction Conduites / raccords: Cuivre/Laiton Pompe: AISI316 Pompe principale: Vertical multiple 2 x 100% Overflow valve(s): 2 x 100% Couvercle: Tôle galvanisée Couleur: Jaune (RAL 1003)			
Raccordement électrique Voltage: [3x] 400V~/50Hz Consommation énergétique: 6,2 kW Degré de protection: IPX4D			

Sous réserve de modifications